

Edur

In Hannover stellt Edur individuelle und bedarfsgerecht ausgelegte Pumpen mit einem Mehr an Förderung, Leistung, Effizienz, Kompetenz, Standzeit und Qualität vor. In vielen Betrieben sind die enormen Einsparpotenziale unbekannt, weil niemand das Augenmerk auf die Komponente Pumpe legt. Allein die optimale Regelung der Pumpenleistung bringt 20 % Stromersparnis, weitere 10% kommen durch eine angepasste, also kleinere Auslegung

der Anlagen, dazu. Die Prinzipien für energieeffiziente Pumpen: Die Komponenten müssen an den Bedarf durch automatische Regelungen angepasst werden. Dabei gilt es das Gesamtsystem mit all seinen Komponenten ins Visier zu nehmen. Der Hersteller berichtet von Anwendungen, bei denen der Betreiber 100.000 Euro und mehr im Jahr eingespart hat. Mit ihrer Mehrphasenpumpe für die Wasser- und Abwasseraufbereitung haben die Kieler eine Pumpe entwickelt, die laut Aussage des Unterneh-

mens bis zu 70% weniger Energie verbraucht als konventionelle Geräte. Beim Einsatz in der Flotation sind die bei diesem Verfahren zur Abwasserreinigung bisher verwendeten Komponenten wie Kompressoren und Druckkessel überflüssig. Das führt zu weiteren Ersparnissen bei den Anschaffungs-, Wartungs- und Betriebskosten.

Die Edur-Pumpe NUB als Industrie-Bloc mit Frequenzumrichter und Sensoren hilft der Industrie beim Energiesparen (Bild: Edur).

