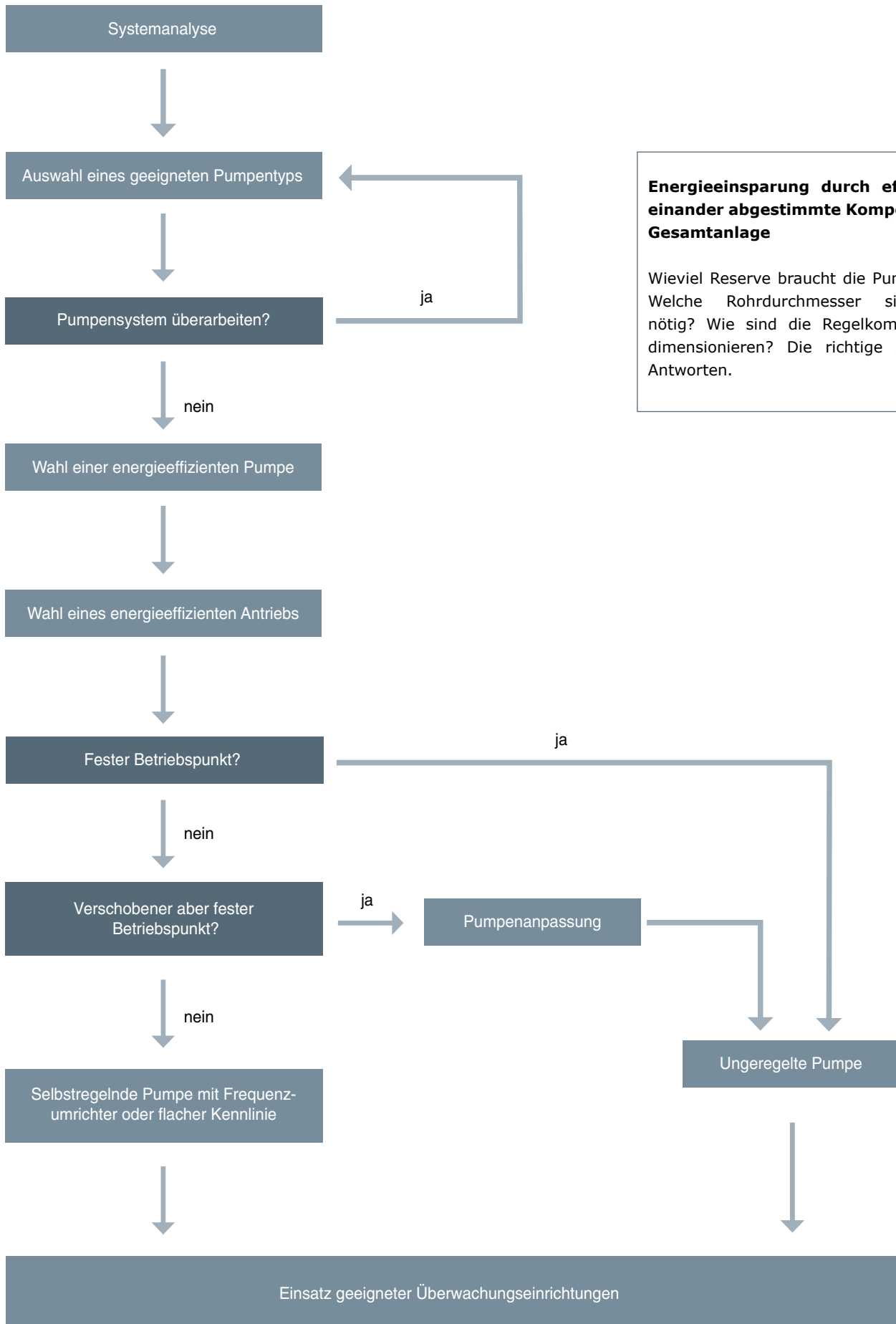


Pumpenaudit



Energieeinsparung durch effizient aufeinander abgestimmte Komponenten der Gesamtanlage

Wieviel Reserve braucht die Pumpe wirklich? Welche Rohrdurchmesser sind wirklich nötig? Wie sind die Regelkomponenten zu dimensionieren? Die richtige Analyse gibt Antworten.