

## Wellenabdichtungssysteme

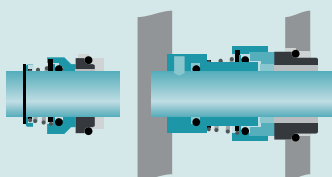
## Vorteile

Etwa 95 Prozent aller Pumpenausfälle sind auf eine falsche oder fehlerhafte Wellenabdichtung zurückzuführen. Um vorzeitige Ausfälle zu vermeiden und die Standzeit zu erhöhen, ist eine sorgfältige und anforderungsgerechte Dichtungsauswahl notwendig. Der Einsatz von Gleitringdichtungen wird heute standardmäßig durchgeführt.

Für leckagefreie Ausführungen werden Magnetkupplungen auf Wunsch mit geringen Wirbelstromverlusten eingesetzt. Optional kommen zur Störungsfrüherkennung geeignete Sensoren zum Einsatz.

- Wartungsfrei
- Geringe Leistungsverluste
- Ausschließliche Verwendung von Markenfabrikaten

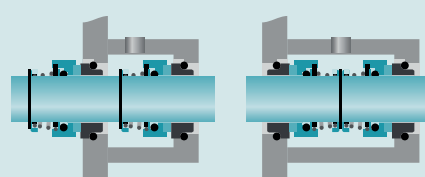
Einfach wirkende Gleitringdichtungen



belastet  
max. 25 bar, 120°C

entlastet  
max. 40 bar, 160°C

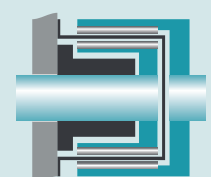
Doppelt wirkende Gleitringdichtungen



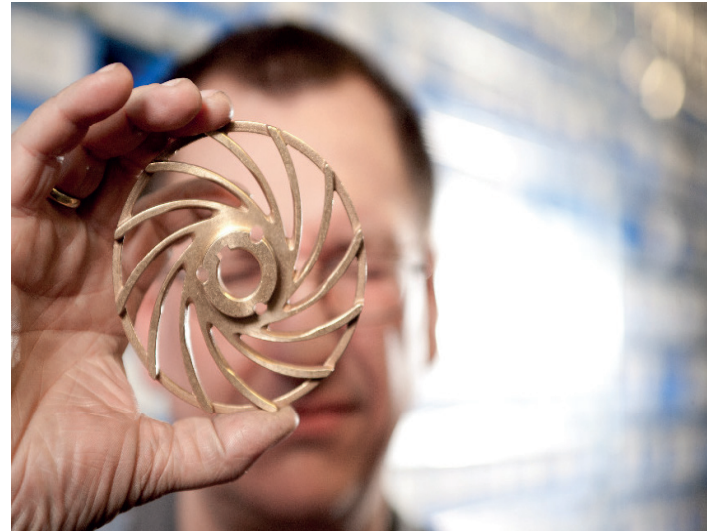
Tandem-Anordnung  
max. 16 bar, 120°C

Back-to-Back-Anordnung  
max. 16 bar, 120°C

Magnetkupplung



max. 40 bar, 220° C



## Werkstoffe - Ausführungen

### Gehäuseteile

0.6025	EN-GJL-250	Grauguss
0.7040	EN-GJS-400-15	Sphäroguss
2.1050.01	G-CUSn 10	Bronze
1.4301	X 5 CrNi18 10	Edelstahl
1.4581	G X 5 CrNiMoNb 19 11 2	Edelstahl
1.4517.01	G X 3 CrNiMoN 25 6 3	Super Duplex

### Laufblätter

0.6025	EN-GJL-250	Grauguss
0.7050	EN-GJS-500-7	Sphäroguss
2.1052.01	G-CUSn 12	Bronze
1.4301	X 5 CrNi18 10	Edelstahl
1.4517.01	G X 3 CrNiMoCuN 25 6 3 3	Super Duplex

### Wellen

1.4057	X 22 CrNi 16 2	Edelstahl
1.4301	X 5 CrNi 18 10	Edelstahl
1.4460	X 4 CrNiMoN 27 5 2	Edelstahl
1.4462	X 2 CrNiMoN 22 5 3	Edelstahl
1.4501	X 2 CrNiMoCuWN 25 7 4	Super Duplex

Weitere Werkstoffausführungen und Beschichtungen auf Anfrage

## Zertifikate

### ■ Prüfzeugnisse nach

- EN 10204 - 2.2
- EN 10204 - 3.1

### ■ Prüfprotokolle nach

- EN 9906 II

### ■ Abnahmen nach Klassifikationsgesellschaften

### ■ Sonderprüfungen nach Kundenwunsch

