



Produktinformation

MADE IN GERMANY  
...SINCE 1927

Flüssiggaspumpen –  
für Transport, Speicherung  
und Abfüllung

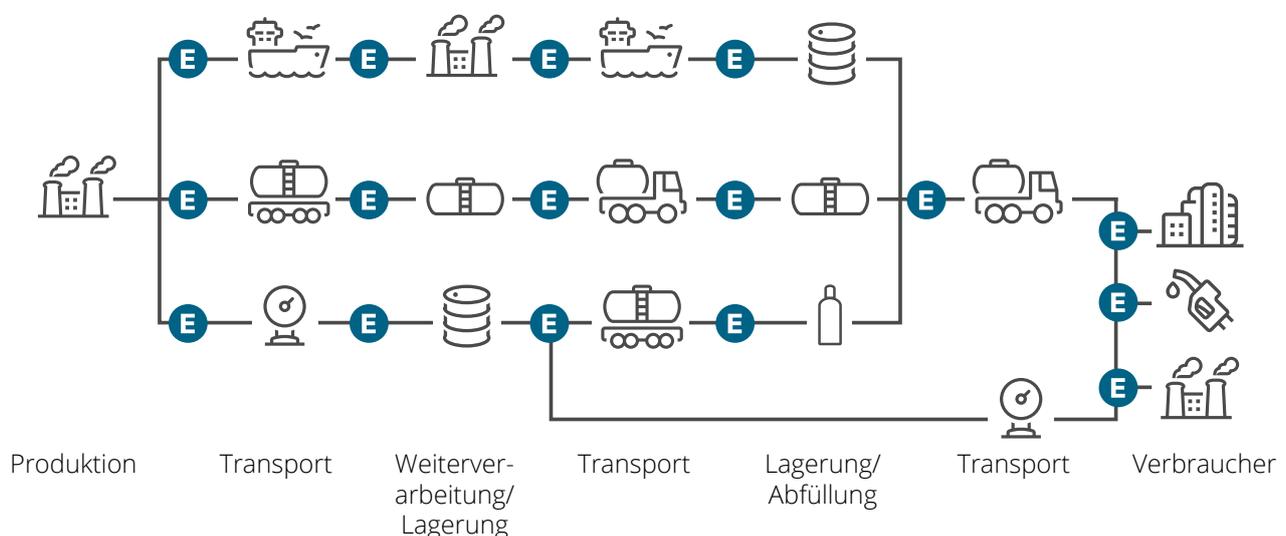


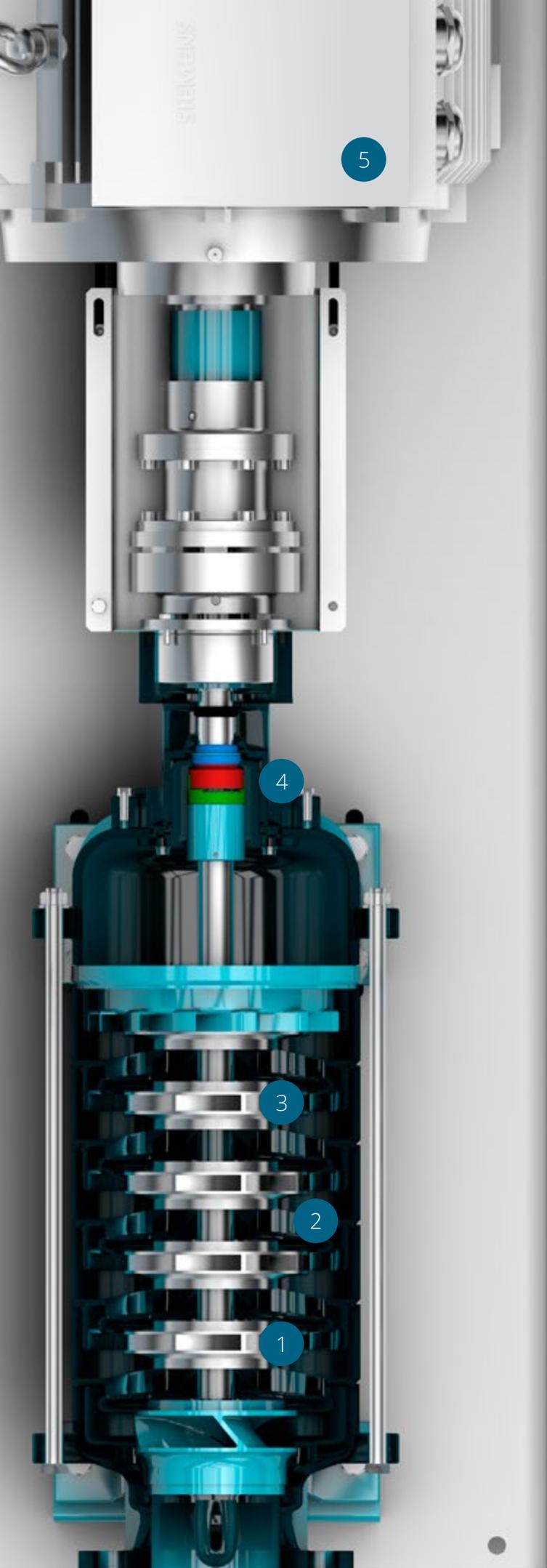
# Flüssiggaspumpen – eine Herausforderung für den Spezialisten!

EDUR-Flüssiggaspumpen werden zum Entladen, Betanken, Umpumpen und für Abfüllvorgänge eingesetzt. Die Anforderungen an eine Flüssiggaspumpe sind hoch. Dazu zählen u.a. der sichere Umgang mit Flüssigkeits-Gas-Gemischen, niedrige NPSH-Werte, pulsationsarme Förderung, geringe Geräuschemission und ATEX-Konformität. Anwender von Flüssiggaspumpen erwarten zudem das sichere Beherrschen von Ausgasungen und Schwankungen des Dampfdrucks und immer häufiger hohe Pumpenwirkungsgrade. Der hohe Wirkungsgrad der Flüssiggaspumpe führt zu niedrigem Energieverbrauch, kleineren Antriebsaggregaten und dadurch zu relativ kompakten Pumpen.

Unsere Flüssiggaspumpen sind vielseitig einsetzbar. Sie kommen vor allem in Tanklagern, Tankwagen, Kühlanlagen und Industrieanlagen, aber auch in der Getränkeindustrie sowie in der Prozesstechnik zum Einsatz und sorgen für eine sichere und effiziente Förderung. Insbesondere zur Förderung von LPG-Gasen (Liquefied Petroleum Gas) wie Butan, Propan oder deren Derivate werden EDUR-Pumpen eingesetzt, aber auch bei der Förderung anderer Flüssiggase wie Ammoniak oder Kohlenstoffdioxid finden unsere Flüssiggaspumpen Anwendung.

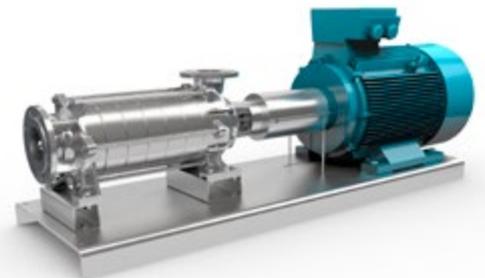
## DISTRIBUTION VON FLÜSSIGGAS: VOM ERZEUGER BIS ZUM VERBRAUCHER





- 1 Pumpenhydraulik:**  
Hoher Wirkungsgrad, geringer Energieverbrauch
- 2 Achsschubfreie offene oder entlastete geschlossene Laufräder:**  
Reduzierte Vibrationen, reduzierter Verschleiß
- 3 Diffusorblätter im Ringgehäuse:**  
Minimierung der Radialkräfte, stabile Hydraulikleistung
- 4 Verschiedene Wellenabdichtungssysteme:**  
Einfach- und doppeltwirkende Gleitringdichtung, optional Magnetkupplung
- 5 Energiesparender Motor**

# Innovative Bausteine für ein sicheres und effizientes Flüssiggashandling



## BAUREIHE LB MIT HYDRAULIKANTRIEB

### Eigenschaften:

Platzsparende, mehrstufige Kompaktbauweise mit Hydraulikmotor

### Einsatzgebiete:

Tankwagen

## BAUREIHE LB

### Eigenschaften:

Platzsparende, mehrstufige Kompaktbauweise mit Drehstrommotor

### Einsatzgebiete:

Tankschiffe, Tankwagen, Eisenbahnkesselwagen, Flaschenabfüllung, Prozesstechnik, Kühlung

## BAUREIHE NH

### Eigenschaften:

Mehrstufige Kompaktbauweise auf Grundplatte mit Ausbaupfuge, Antrieb mit Drehstrommotor

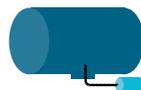
### Einsatzgebiete:

Tanklager, Prozesstechnik, Kühlung

Zulaufbetrieb



Zulaufbetrieb



Zulaufbetrieb



### Technische Daten

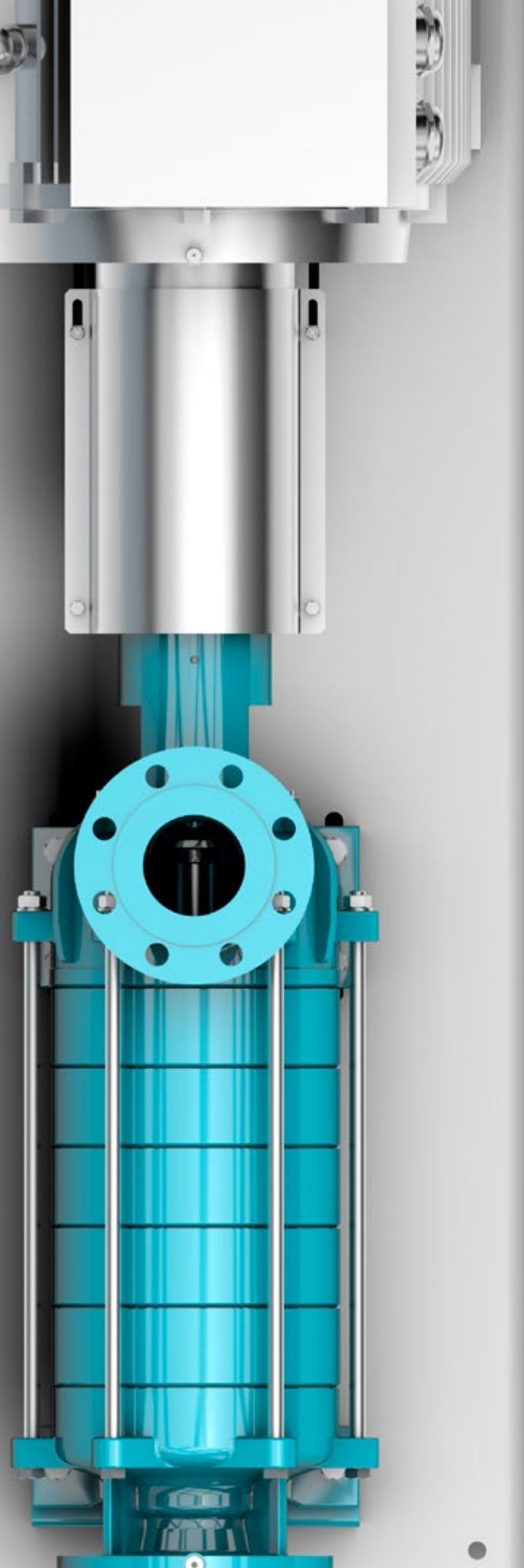
Fördermenge	bis 60 m <sup>3</sup> /h
Temperatur	-50 bis +110 °C
Gehäusedruck	bis 40 bar
Wellenabdichtung	Gleitringdichtung/ Magnetkupplung
Förderdruck	bis 21,4 bar

### Technische Daten

Fördermenge	bis 60 m <sup>3</sup> /h
Temperatur	-50 bis +110 °C
Gehäusedruck	bis 40 bar
Wellenabdichtung	Gleitringdichtung/ Magnetkupplung
Förderdruck	bis 21,4 bar

### Technische Daten

Fördermenge	bis 170 m <sup>3</sup> /h
Temperatur	-50 bis +110 °C
Gehäusedruck	bis 40 bar
Wellenabdichtung	Gleitringdichtung/ Magnetkupplung
Förderdruck	bis 21,6 bar

A vertical industrial pump assembly is shown on the left side of the page. It features a white motor housing at the top, a silver-colored cylindrical section, and a main body made of blue-painted metal segments. The pump has a large circular flange at the top with six bolt holes. The entire unit is mounted on a grey base.

## Vorteile auf einen Blick

### PROZESSSICHERHEIT

- Hohe Wirkungsgrade
- Niedrige NPSH-Werte
- Teilgasförderung möglich
- Großer Betriebsbereich
- Saug- und Zulaufbetrieb möglich
- Hohe Nenndrücke
- Pulsationsarme Förderung
- Geringe Geräuschemission
- Hohe Lebensdauer
- Einfaches Handling
- Einfache Wartung
- Einsatz von Sensorik zur Betriebsüberwachung möglich
- ATEX-konforme Ausführung möglich
- Ex-geschützte Motoren nach Kundenvorgabe
- Alternative Antriebsformen möglich

### MONTAGEFREUNDLICHKEIT

- Baukastensystem für kundenindividuelle Lösungen
- Kompaktes Block- oder Grundplattendesign
- Geringer Platzbedarf

# EDUR-Flüssiggaspumpen – weltweit im Einsatz

