



Produktinformation

MADE IN GERMANY
...SINCE 1927

Kreiselpumpen

für die Energiewende



Zukunft integriert:

Unsere Erfahrung und Zuverlässigkeit sind die Garanten für Ihren Erfolg!

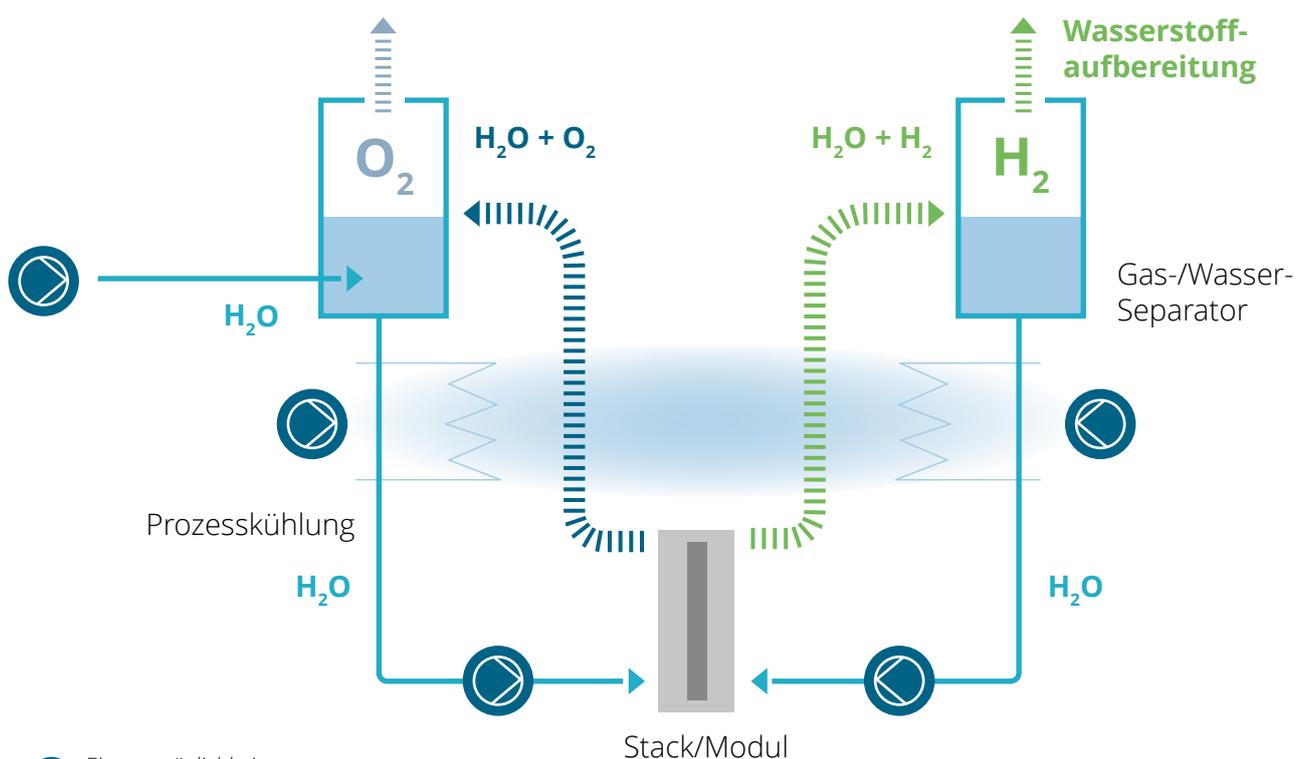
BEWÄHRTE LÖSUNGEN FÜR NEUE TECHNOLOGIEN

Die rasante Entwicklung moderner Energiesysteme stellt neue Anforderungen an die eingesetzten Pumpen. EDUR-Kreiselpumpen bieten Planern, Konstrukteuren und Betreibern moderner Energiespeichersysteme einzigartige Produktvorteile für einen sicheren und effizienten Betrieb der Anlagen. Die vielfältigen Erfahrungen unserer Anwendungsingenieure aus innovativen Pilotprojekten und angrenzenden Fachgebieten wie der Energieerzeugung, der Flüssiggasförderung oder der Kraft-Wärme-Kopplung machen EDUR zum perfekten Partner für die Entwicklung zukünftiger Energiespeicher.

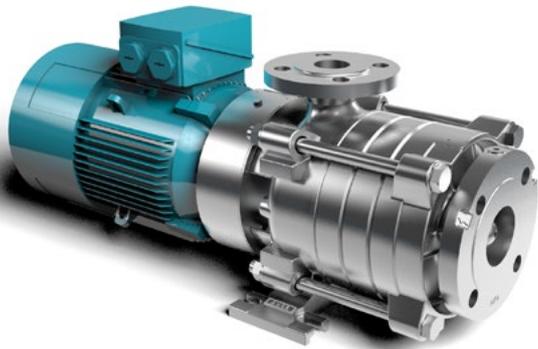
MEHRPHASENPUMPEN FÜR VERNETZTE ENERGIESYSTEME

So wie die Sektorenkopplung in der Energiewirtschaft die Grenzen zwischen Bereichen wie Mobilität, Strom- und Wärmeversorgung aufhebt, durchbrechen EDUR-Mehrphasenpumpen die Grenzen zwischen Flüssigkeits- und Gasförderung. In Anwendungen wie der Wasserstoffelektrolyse oder der Methanisierung bieten diese eine besonders hohe Betriebssicherheit und Effizienz bei der Förderung gasgesättigter Flüssigkeiten.

BEISPIEL: INTEGRATION VON EDUR-PUMPEN IN DER WASSERSTOFFELEKTROLYSE



NEUE BAUGRÖSSEN
DEMNÄCHST VERFÜGBAR!



BAUREIHE LBU

Eigenschaften: Platzsparendes mehrstufiges Kompaktaggregat mit Drehstrommotor

Einsatzgebiete: Nachspeisung von VE-Wasser, Umwälzung in Kühlkreisläufen, ungelöste Gasanteile

Technische Daten

Fördermenge	bis 65 m ³ /h
Betriebsdruck	bis 40 bar
Temperaturbereich	-50 bis +160 °C
Wellenabdichtung	Einfache Gleitringdichtung, doppeltwirkende Gleitringdichtung

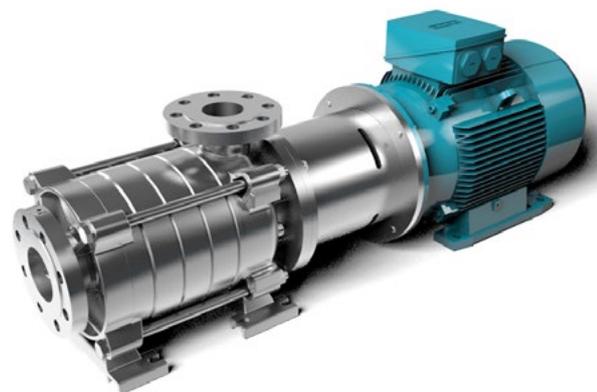
BAUREIHE LBM

Eigenschaften: Platzsparendes mehrstufiges Kompaktaggregat mit Drehstrommotor

Einsatzgebiete: Reine Flüssigkeiten, mit Gas gesättigte Flüssigkeiten

Technische Daten

Fördermenge	bis 65 m ³ /h
Betriebsdruck	bis 40 bar
Temperaturbereich	-50 bis +220 °C
Wellenabdichtung	Magnetkupplung



BAUREIHE PBM

Eigenschaften: Peripheralpumpe in Blockbauweise

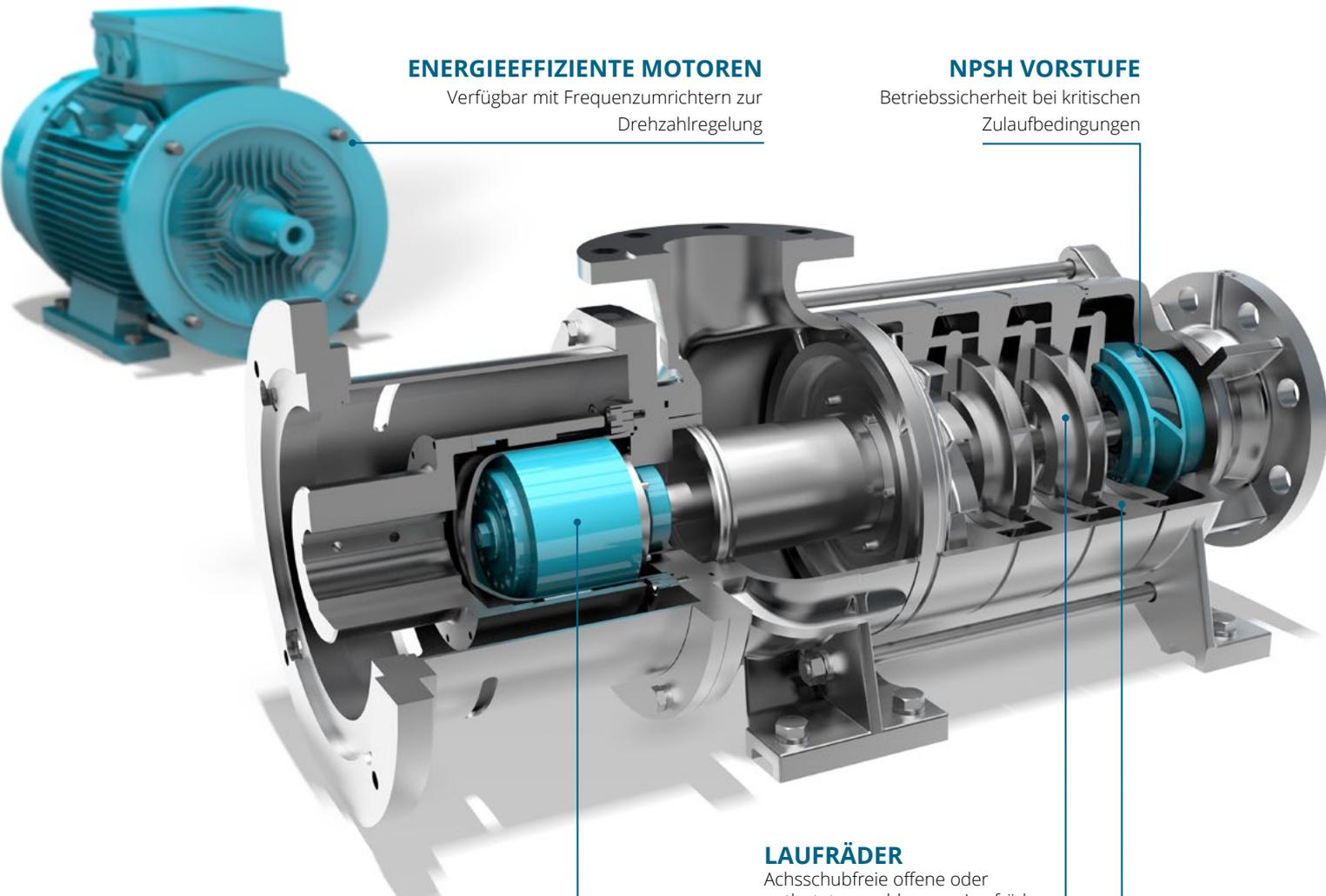
Einsatzgebiete: Reine Flüssigkeiten, mit Gas gesättigte Flüssigkeiten, ungelöste Gasanteile

Technische Daten

Fördermenge	bis 3,5 m ³ /h
Betriebsdruck	bis 16 bar
Temperaturbereich	-40 bis +220 °C
Wellenabdichtung	Magnetkupplung

EDUR-Kreiselpumpen für Energiespeichersysteme:

Individuell – wie Ihre Anforderungen an moderne Energiespeichertechnologien!

A detailed 3D cutaway illustration of an EDUR centrifugal pump. The pump is shown in a perspective view, revealing its internal components. A blue electric motor is connected to the pump shaft via a magnetic coupling. The pump housing is a complex, multi-stage design with several impellers mounted on the shaft. The entire assembly is supported by a sturdy metal base. The cutaway reveals the internal shaft, bearings, and the arrangement of the impellers. The motor is a standard industrial motor with a cooling fan. The pump housing is made of a dark metal, possibly stainless steel, and has a flange on the right side for connection to a pipe. The overall design is compact and industrial.

ENERGIEEFFIZIENTE MOTOREN

Verfügbar mit Frequenzumrichtern zur Drehzahlregelung

NPSH VORSTUFE

Betriebsicherheit bei kritischen Zulaufbedingungen

MAGNETKUPPLUNG

Hermetisch abgedichtet

LAUFRÄDER

Achsschubfreie offene oder entlastete geschlossene Laufräder

RINGGEHÄUSE

Kompensation der Radialkräfte durch speziell konstruierte Ringgehäuse

Vorteile auf einen Blick

GERINGE BETRIEBSKOSTEN

- Sehr hohe Wirkungsgrade
- Hohe Energieeffizienz durch den Einsatz von verlustfreien Spalttöpfen bei Magnetkupplungen
- Wartungsfreie Gleitringdichtungen

PROZESSSICHERHEIT

- Hermetisch dicht
- Verschleißarm
- Gasmitfördernde Eigenschaften
- Wartungsfrei
- Niedrige NPSH-Werte
- Hohe Betriebssicherheit
- Geringe Geräuschemission

MONTAGEFREUNDLICHKEIT

- Baukastensystem für kundenindividuelle Lösungen
- Kompaktes Block- oder Grundplattenaggregat
- Geringer Platzbedarf

TECHNISCHE ÜBERLEGENHEIT

- Große Werkstoffvielfalt
- Hohe Betriebsdrücke

AUSLEGUNG

- Optimale Pumpenauswahl durch unsere Fachingenieure

ANWENDUNGSGEBIETE UND ZIELGRUPPEN:

- Power to Gas
- Alkalische Elektrolyse
- Methanisierung
- Power to Liquid
- PEM-Elektrolyse
- Biodiesel / Biogas
- Power to Heat
- AEM-Elektrolyse

Ist Ihre Anwendung nicht dabei?
Sprechen Sie uns an!

EDUR-Kreiselpumpen – vielseitig im Einsatz für die smarten Energiesysteme der Zukunft

