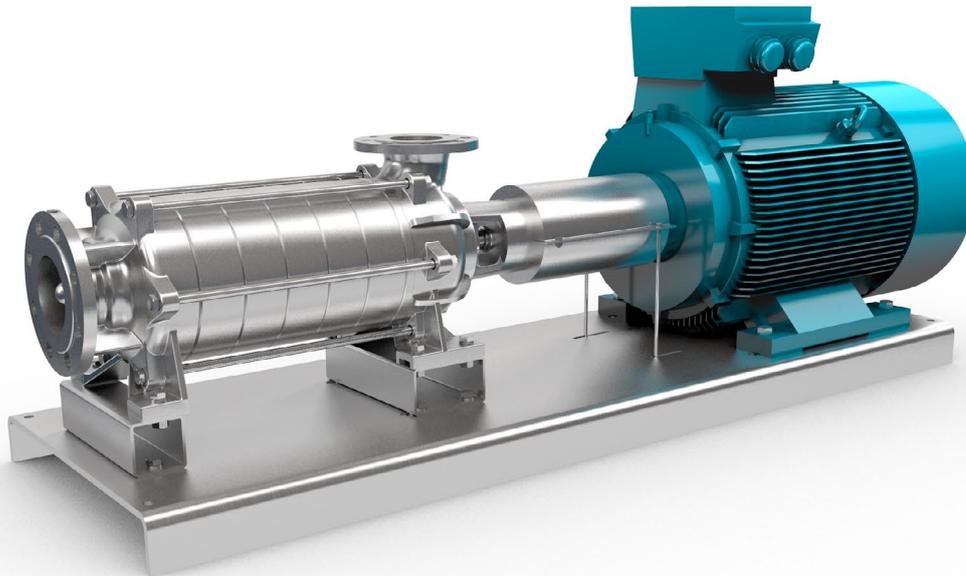


Flüssiggaspumpen Typ NH, LB

- Transport von Flüssiggasen
- Speicherung von Flüssiggasen
- Abfüllung von Flüssiggasen



TECHNISCHE DATEN ▶ NH

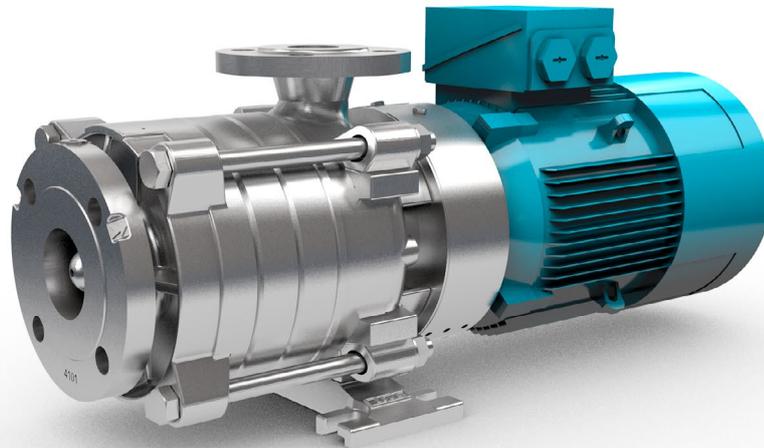
Fördermenge	bis 170 m ³ /h
Förderdruck (LPG - $\rho = 0,56 \text{ kg/dm}^3$)	bis 21,6 bar
Betriebsdruck	bis 40 bar
Temperaturbereich	-50 °C bis 110 °C
Viskosität	bis 200 mm ² /s

ALLGEMEINE INFORMATIONEN

Flüssiggaspumpen sind kompakte Hochleistungspumpen zur kontrollierten Förderung verflüssigter Gase bei Anwendungen mit großen Druckdifferenzen. Sie überzeugen durch die sichere Förderung von Flüssigkeits-Gas-Gemischen, das Beherrschen von Ausgasungen und Schwankungen des Dampfdrucks sowie hohe Wirkungsgrade.

VORTEILE

- Hohe Wirkungsgrade
- Achsschubfreie offene oder entlastete geschlossene Laufräder
- Kompensation der Radialkräfte durch Kombination von beschaukeltem Leitrad und Ringgehäuse
- Niedrige NPSH-Werte
- Teilgasförderung möglich
- Großer Betriebsbereich
- Saug- und Zulaufbetrieb möglich
- Hohe Nenndrücke
- Pulsationsarme Förderung
- Einsatz von Sensorik zur Betriebsüberwachung möglich
- Geringe Geräuschemissionen
- ATEX-konforme Ausführung möglich
- Ex-geschützte Motoren nach Kundenvorgabe
- Alternative Antriebsformen möglich



TECHNISCHE DATEN ▶ LB

Fördermenge	bis 60 m ³ /h
Förderdruck (LPG - $\rho = 0,56 \text{ kg/dm}^3$)	bis 21,4 bar
Betriebsdruck	bis 40 bar
Temperaturbereich	-50 °C bis 110 °C
Viskosität	bis 115 mm ² /s

KENNLINIEN

